



PROVINCIA AUTONOMA  
DI TRENTO

TRENTINO

# Contributo acquisto **PRIMA CASA** da recuperare



**GIOVANI**  
(under 40)

**GIOVANI COPPIE**  
(under 40)

**FAMIGLIE NUMEROSE**

PERIODO DOMANDE:  
**6 novembre 2024**  
**31 agosto 2025**

Per saperne di più:  
**[www.provincia.tn.it](http://www.provincia.tn.it)**

